

FUSOMAT 630 - 1250A
SIDERMAT 800 - 1250 - 1600A

FUSOMAT 250 - 400A
SIDERMAT 250 - 400 - 630A

MODE OPERATOIRE

- 1) Connecter 1 à 2 et 3
- 2) Insérer 4 dans son logement
- 3) Raccorder suivant schéma NMO 519030 ou NMO 519031

Remarque: dans le cas d'une bobine à manque de tension, la liaison 5 est à supprimer

MOUNTING INSTRUCTIONS

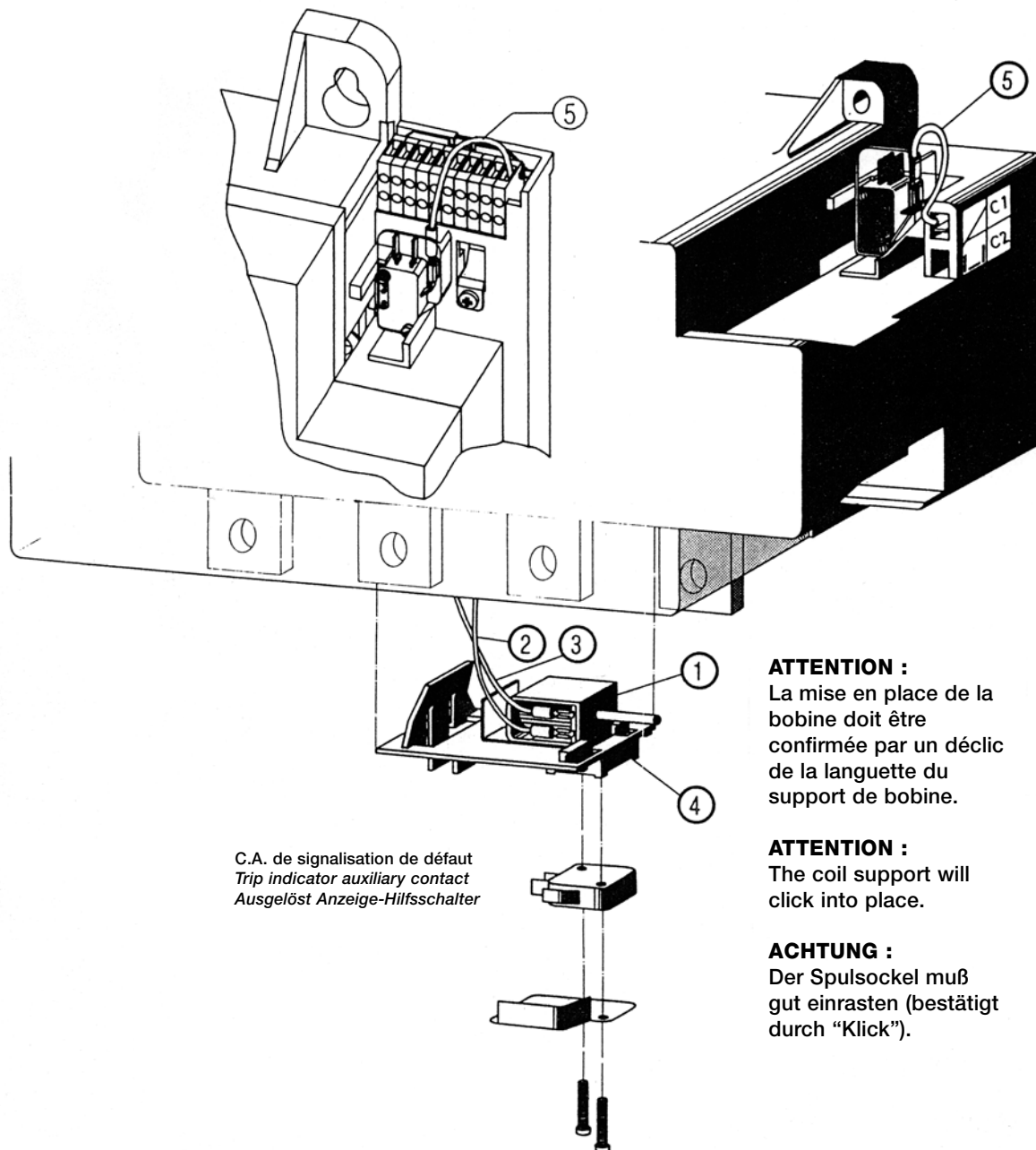
- 1) Connect of 2 and 3 into 1
- 2) Insert 4 into his housing
- 3) Electric connection see NMO 519030 or NMO 519031

Notice: in case of an undervoltage coil, the connection 5 has to be removed

ANBAUANLEITUNGEN

- 1) 2 und 3 auf 1 anschliessen
- 2) 4 einbauen
- 3) Elektrischer Anschluß nach NMO 519030 oder NMO 519031

Achtung: wenn Underspannungsauslöser benutzt wird muß 5 entfernt werden



C.A. de signalisation de défaut
Trip indicator auxiliary contact
Ausgelöst Anzeige-Hilfsschalter

ATTENTION :
La mise en place de la bobine doit être confirmée par un déclic de la languette du support de bobine.

ATTENTION :
The coil support will click into place.

ACHTUNG :
Der Spulsockel muß gut einrasten (bestätigt durch "Klick").

Bobine M.T.

Eviter d'enclencher l'appareil quand la bobine à manque de tension n'est pas alimentée.

Under voltage coil

When using an undervoltage coil, the switch should not be reset without energising the coil.

Unterspannungsauslöserespule

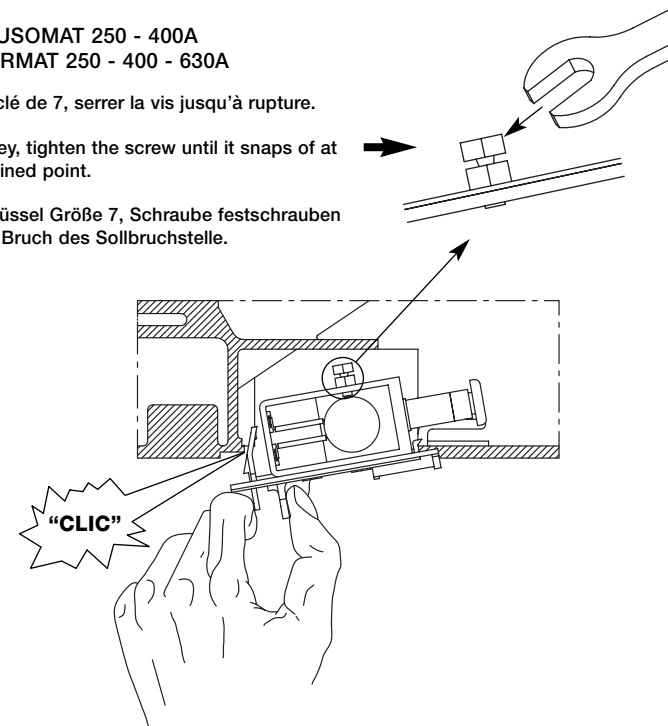
Wenn Unterspannungsauslöserespule benutzt wird, muß unbedingt die Spule unter Spannung stehen bevor der Schalter betätigt wird.

FUSOMAT 250 - 400A
SIDERMAT 250 - 400 - 630A

A l'aide d'une clé de 7, serrer la vis jusqu'à rupture.

With a size 7 key, tighten the screw until it snaps of at the pre-determined point.

Mit einem Schlüssel Größe 7, Schraube festschrauben bis zusammen Bruch des Sollbruchstelle.



NMO 519287-D

FUSOMAT - SIDERMAT

©

AEF	PRF	20-11-02
ETABLI	VERIFIE	DATE
Issued	Checked	Date