

## Operações preliminares

Verifique os pontos seguintes aquando da receção da encomenda:

- o bom estado da embalagem e do produto
- a conformidade da referência do produto com a sua encomenda
- o conteúdo da embalagem:
  - 1 produto ATyS M
  - 1 extensão para pega de emergência
  - 1 lote de terminais
  - 1 Quick Start

## Perigo e aviso

**⚠** Risco de eletrocussão, queimaduras ou ferimentos e/ou danos no equipamento.

Este Quick Start destina-se a funcionários com formação relativamente à instalação do produto; para uma compreensão completa, consulte o manual disponível no site da SOCOMEC.

- Este sistema deve ser sempre instalado e colocado em funcionamento por funcionários qualificados.
- As operações de manutenção e de manutenção devem ser realizadas por funcionários qualificados e autorizados.
- Não manuseie os cabos de controlo/comando ou de potência ligados ao produto, uma vez que o produto pode estar sob tensão.

Utilize sempre um dispositivo de deteção de tensão adequado para confirmar a ausência de tensão.

Preste atenção à queda de materiais metálicos no armário (risco de arco elétrico).

O incumprimento destas instruções de segurança vai expor o interveniente e as pessoas em redor a riscos de ferimentos graves que podem ser fatais.

**⚠** Risco de deterioração do aparelho

- Em caso de queda do produto, é aconselhável substituí-lo.

## Acessórios

- Barras de terminais 125A ou 160A.
- Transformador de tensão de controlo (400Vac -> 230Vac).
- Terminais de tomadas de tensão e alimentação.
- Tampas de terminais.
- Contactos auxiliares adicionais.
- Caixa policarbonato.
- Caixa de extensão policarbonato.
- Terminais de ligação da potência.
- Interface remota ATyS D10.
- Interface remota ATyS D20.



www.socomec.com  
www.socomec.com/operating-instructions  
Espaço de transferência: brochuras, catálogos e manuais.

CORPORATE HQ CONTACT:  
SOCOMEC SAS, 1-4 RUE DE WESTHOUSE, 67235 BENFELD, FRANCE



542934F



Documento não contratual.  
Sujeito a alterações.

## Entrada em funcionamento

### ETAPA 1

Instalação do produto em placa/armário

### ETAPA 2

Ligação da potência

### ETAPA 3

Ligação dos circuitos de controlo/comando

### ETAPA 4

Verificação

### ETAPA 5

PROGRAMAÇÃO

### ETAPA 6A

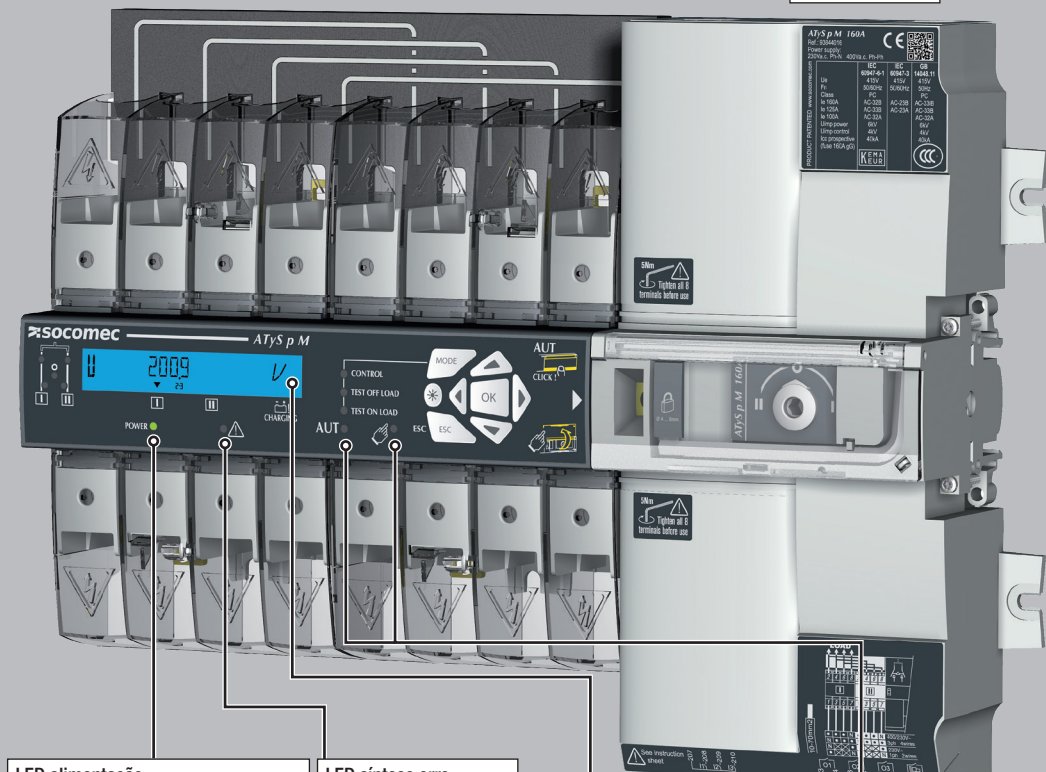
Modo automático

### ETAPA 6B

Comando manual de emergência

### ETAPA 6C

Bloqueio



#### LED alimentação

- 1 LED verde
- Desligado: sem tensão ou erro ao nível do software se os outros indicadores estão operacionais (LED e ecrã).
  - Ligado: produto sob tensão.

#### LED síntese erro

- 1 LED vermelho para indicar o estado do produto. Abrir e voltar a fechar a tampa AUT/MAN para repor o erro.

#### Indicação de carga do condensador

Alteração da capacidade de retorno a zero. Se o indicador piscar, a função RETORNO a 0 está indisponível.

#### Modo de funcionamento

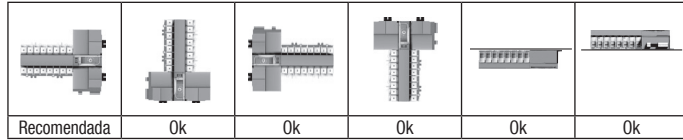
- MAN: 1 LED amarelo para o modo MANU ativo.  
AUT: 1 LED verde para o modo AUTO ativo.

## ETAPA 1

### Instalação

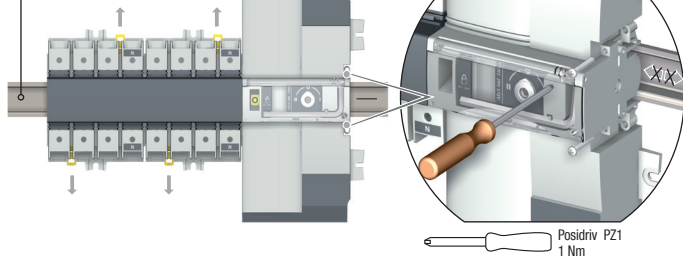
Atenção: o produto deve ser sempre instalado numa superfície plana e rígida.

#### Orientação recomendada



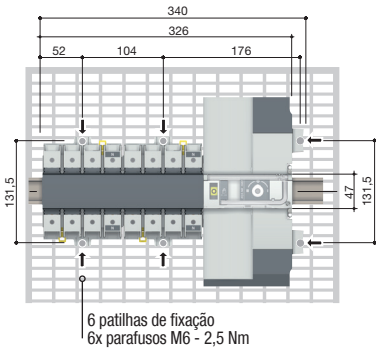
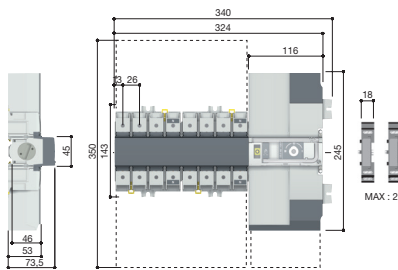
#### Calha DIN

CEI 60715



**⚠** Apertar para evitar a translação na calha DIN.

Posidriv PZ1  
1 Nm

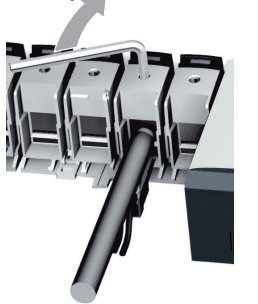


6 patilhas de fixação  
6x parafusos M6 - 2,5 Nm

## ETAPA 2

### Ligação da potência

**⚠** É indispensável apertar todos os terminais ocupados, com cabos e / ou barras de ligação, antes do uso.

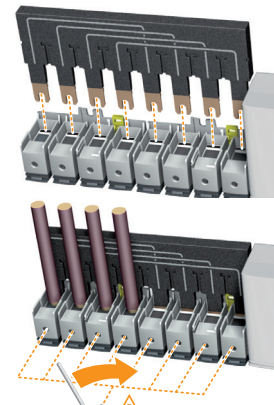


Ligação dos circuitos de potência

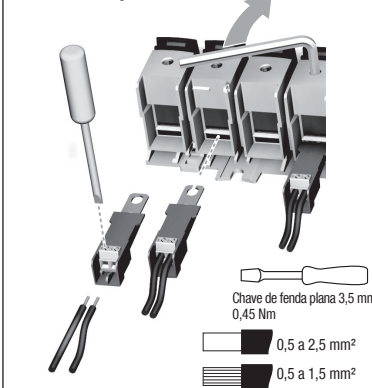
Barra de terminais lado de carga.  
125A: 1309 4006  
160A: 1309 4016

Chave Allen hexagonal  
Tamanho 4  
5,0 Nm

10 a  
70 mm²  
15 mm



Tomada de tensão equipada com 2 terminais de ligação ≤ 1,5 mm². Instala-se indiferentemente em todas as caixas do lado fonte. Não utilizar em caso de utilização da barra de terminais.

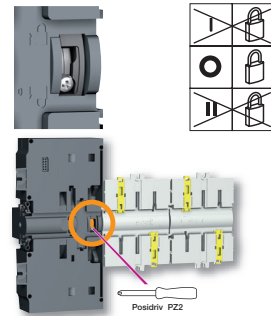


Chave de fenda plana 3,5 mm  
0,45 Nm

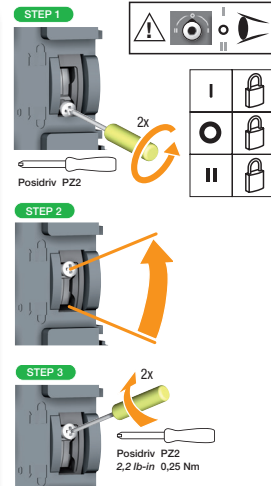
0,5 a 2,5 mm²  
0,5 a 1,5 mm²  
6 mm

### Configuração do bloqueio

**⚠** O ATyS M é entregue com o bloqueio na posição 0.



**⚠** Para permitir o bloqueio em todas as posições (I - 0 - II), configurar o ATyS M, conforme indicado antes da instalação. (O parafuso está situado na parte traseira do produto).

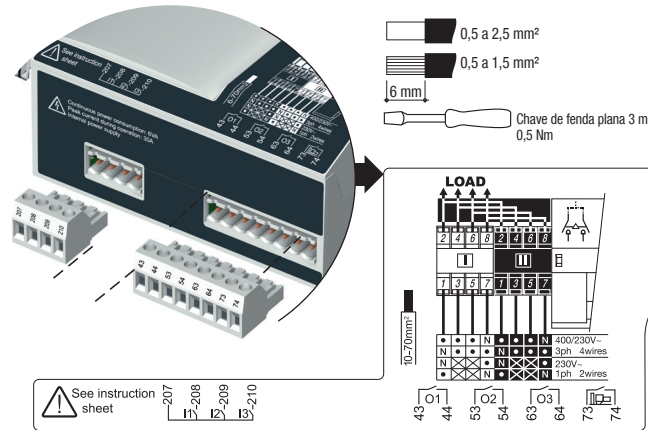


## ETAPA 3

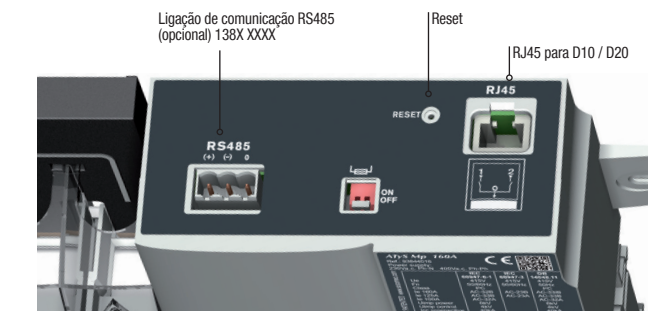
### CONTROLO/Terminais e cablagem

Tipo	Nº do terminal	Descrição	Características	Secção de ligação recomendada
Entradas	207	Ponto comum para as entradas		
	208	I1: Entrada programável	Não alimentar Alimentação fornecida pelo produto	0,5 a 2,5 mm² (rígida)
	209	I2: Entrada programável		
	210	I3: Entrada programável		
Saídas	43/44	O1: Saída programável	Carga resistiva 2A 30Vdc	0,5 a 1,5 mm² (flexível)
	53/54	O2: Saída programável	0,5A 230Vac	
	63/64	O3: Saída programável	Pmáx: 60W ou 115VA Umáx: 30Vdc ou 230Vac	
	73/74	G: ordem de arranque do grupo		
Ligação interface remota	RJ	Interface homem/máquina ATyS D10/D20	Distância máxima 3 m	Cabo direito RJ45 8/8 Cat. 5
Ligação em série (versão específica)	RS485	Ligação RS485 0: interligação das blindagens dos cabos a montante e a jusante do bus RS485 -: terminal negativo do bus RS485 +: terminal positivo do bus RS485	Bus RS485 isolado	Par entrançado blindado tipo LiVCY 0,5 a 2,5 mm²

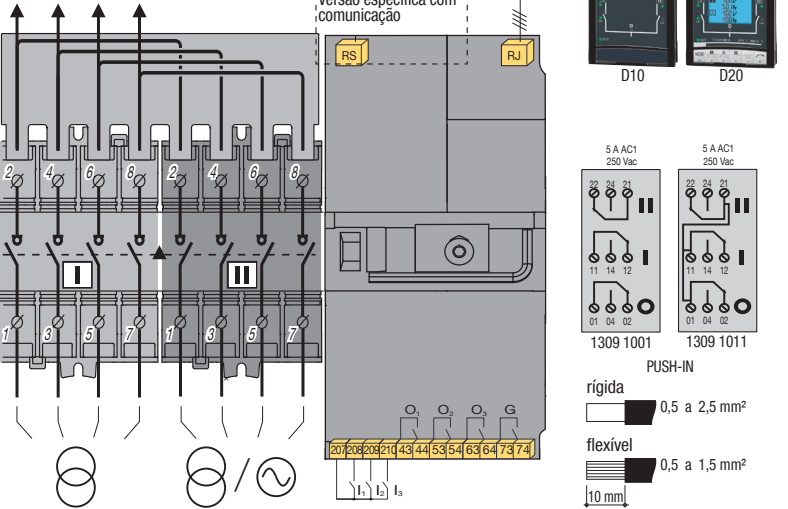
Tipo	Nº do terminal	Estado do contacto	Descrição	Características de saída	Secção de ligação recomendada
Bloco contacto auxiliar 1309 1001	11/12/14	11 — 14 12	Comutador na posição I		
	21/22/24	21 — 24 22	Comutador na posição II		
	01/02/04	01 — 04 02	Comutador na posição 0		0,5 a 2,5 mm² (rígida)
Bloco contacto auxiliar 1309 1011	11/12/14	11 — 14 12	Comutador na posição I	250V AC 5A AC1 - 30 Vdc 5A	0,5 a 1,5 mm² (flexível)
	21/22/24	21 — 24 22	Comutador na posição II		
	01/02/04	01 — 04 02	Comutador na posição 0		



Certificar-se de que o produto está no modo manual (tampa aberta).

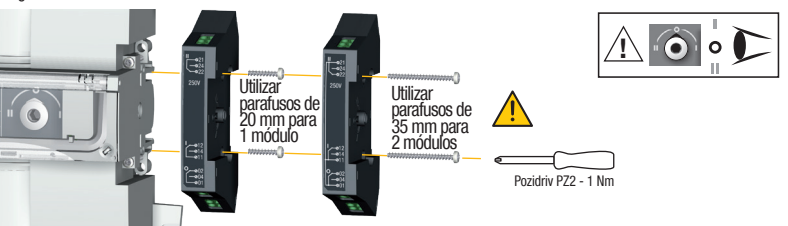


### UTILIZAÇÃO



#### Contactos auxiliares: Montagem dos contactos auxiliares: 1309 1001 ou 1309 1011

Para implementar um CA, é preciso colocar previamente o comutador na posição 0. Um contacto auxiliar inclui um contacto inversor NO/NC para cada posição (I-0-II). Para o instalar, utilizar parafusos longos fornecidos com o módulo.



## ETAPA 4

### Verificação



No modo manual, verifique a cablagem e se tudo estiver correto, alimente o produto.



## ETAPA 5

### Programação

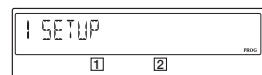
Programação do produto

A entrada no modo de programação é possível no modo Automático, quando o produto está na posição I com a fonte 1 presente e no modo Manual, independentemente da posição e da fonte presente.

**Nota:** Para os detalhes da programação: transferir o manual de instruções em [www.socomec.com](http://www.socomec.com).



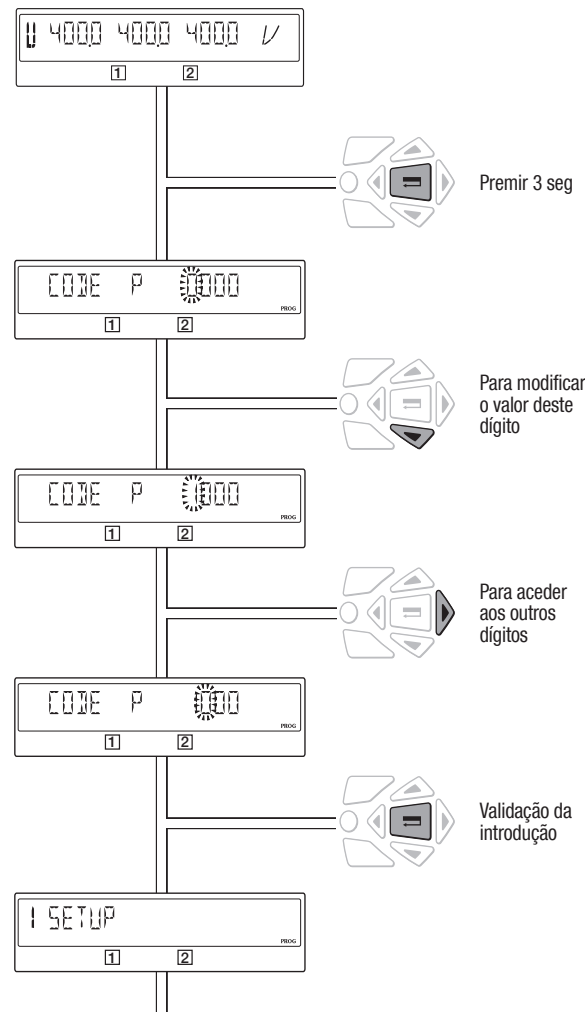
O ponto de entrada do modo de programação é o menu SETUP.



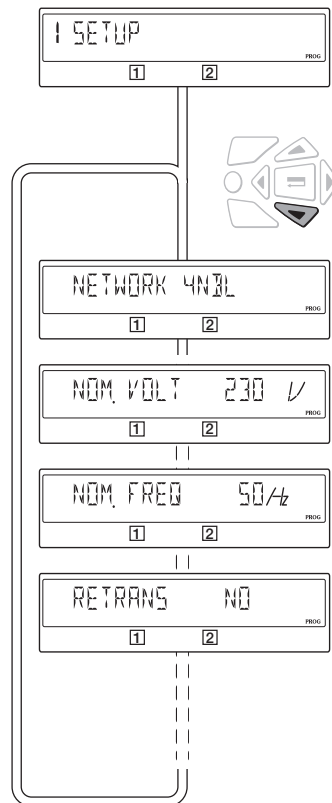
O ajuste dos parâmetros deve ser sempre realizado e verificado para estar em conformidade com a aplicação. Os valores predefinidos são carregados de série.

### Acesso ao modo de programação:

Código predefinido: 1000



### Navegação



### Sair da programação



Premir o botão de validação durante 3 segundos.

## ETAPA 6A

### Modo automático

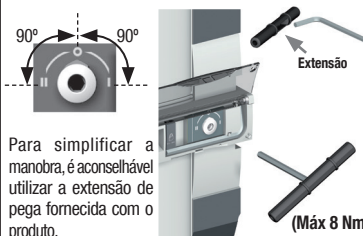
Fechar a tampa para passar para o modo automático.



## ETAPA 6B

### Comandos manuais

- Abrir a tampa para passar para o modo manual.
- Agarrar a pega situada na face dianteira sob a tampa para manobrar o comutador.
- Verificar a posição do comutador no indicador antes de efetuar qualquer manobra.

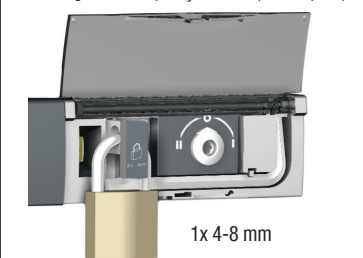


Para simplificar a manobra, é aconselhável utilizar a extensão de pega fornecida com o produto.

## ETAPA 6C

### Modo bloqueio

- Para permitir o bloqueio, colocar o aparelho no modo manual.
- Tirar o mecanismo de bloqueio e introduzir um cadeado, conforme indicado.
- Por predefinição, o bloqueio está na posição 0. É configurável na posição I-0-II (ver etapa 1).



Temporizações		Intervalo de regulação	Valor predefinido
1FT	Temporização perda de fonte 1.	0 a 60 seg <sup>(1)</sup>	3 seg
1RT	Temporização retorno de fonte 1.	0 a 3600 seg	180 seg
2FT	Temporização perda de fonte 2.	0 a 60 seg	3 seg
2RT	Temporização retorno de fonte 2.	0 a 3600 seg	5 seg
2AT	Espera da estabilidade do grupo antes da transferência	0 a 3600 seg	5 seg
2CT	Temporização de refrigeração do grupo	0 a 600 seg	180 seg
ODT	Temporização de preto elétrico	0 a 20 seg	3 seg
Parâmetros		Intervalo de regulação	Valor predefinido
NEUTRAL	Posição do neutro	AUTO	AUTO
	AUTO: a posição do neutro é automaticamente fixada a cada colocação sob tensão.	LEFT	
	LEFT: o neutro deverá ser ligado à esquerda, ou seja, nos terminais 1 de cada interruptor.	RIGHT	
	RIGHT: o neutro deverá ser ligado à direita, ou seja, nos terminais 7 de cada interruptor.		
NOM. VOLT.	Tensão nominal	De 180 a 480 Vac	400Vac (versão 230/400V)
	Fase/fase ou fase/neutro em 1BL e 41NBL		230Vac (versão 127/230V)
NOM. FREQ.	Frequência nominal	50 ou 60Hz	50 Hz
APP	Tipo de aplicação	M-G	M-G
	M-G: Rede / Grupo	M-M	
	M-M: Rede / Rede		
RETRANS	Retransferência manual, premir o botão de validação para autorizar a retransferência da fonte secundária para a fonte prioritária.	YES ou NO	NO
NETWORK	Configuração da rede*	3NBL / 4NBL / 41NBL / 1BL (versão 230/400V)	4NBL
		4NBL / 3NBL / 2NBL / 42NBL (versão 127/230V)	

(1) 0 to 3600 secs in M-M network

\* As cablagens devem ser adaptadas à configuração da rede. Abaixo são indicados os principais tipos de redes.

