

Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis :

- le bon état de l'emballage et du produit
- la conformité de la référence du produit avec votre commande
- le contenu de l'emballage :
 - 1 produit ATyS M
 - 1 rallonge pour poignée d'urgence
 - 1 lot de borniers
 - 1 Quick Start

Danger et avertissement

⚠ Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures et/ou de dommages à l'équipement.

Cette Quick Start est destinée à un personnel formé à l'installation du produit ; pour une compréhension complète, référez-vous à la notice disponible sur le site internet SOCOMEC.

■ Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.

■ Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.

■ Ne manipulez pas les câbles de contrôle/commande ou de puissance raccordés au produit, alors que la tension peut être présente sur le produit.

Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.

Prenez garde à la chute de matériels métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

Le non-respect de ces consignes de sécurité exposera l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

⚠ Risque de détérioration de l'appareil

■ En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

Accessoires

- Barres de pontage 125A ou 160A.
- Transformateur de tension de commande (400Vac -> 230Vac).
- Bornes de prises de tension et alimentation.
- Cache-bornes.
- Contacts auxiliaires additionnels.
- Boîtier polycarbonate.
- Boîtier d'extension polycarbonate.
- Borniers de raccordement de la puissance.
- Interface déportée ATyS D10.
- Interface déportée ATyS D20.



www.socomec.com
www.socomec.com/operating-instructions
Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices.

CORPORATE HQ CONTACT:
SOCOMEC SAS, 1-4 RUE DE WESTHOUSE, 67235 BENFELD, FRANCE



Document non contractuel.
Soumis à changements.

Mise en service

ÉTAPE 1
Installation du produit sur platine / armoire

ÉTAPE 2
Raccordement de la puissance

ÉTAPE 3
Raccordement des circuits de contrôle/commande

ÉTAPE 4
Vérification

ÉTAPE 5
PROGRAMMATION

ÉTAPE 6A
Mode automatique

ÉTAPE 6B
Commande manuelle de secours

ÉTAPE 6C
Cadenassage

LED alimentation
1 Led verte
- Eteinte : hors tension ou erreur au niveau du logiciel si les autres indicateurs sont opérationnels (LED et écran).
- Allumée : produit sous tension.

LED synthèse défaut
1 LED rouge pour indiquer l'état du produit. Ouvrir et refermer le capot AUT/MAN pour reseter le défaut.

Indication de charge du condensateur
Changement de la capacité de retour en zéro. Si l'indicateur clignote, la fonction RETOUR en 0 est indisponible.

Mode de fonctionnement
MAN : 1 LED jaune pour le mode MANU actif.
AUT : 1 LED verte pour le mode AUTO actif.

ÉTAPE 1 Installation

Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.

Orientation recommandée

Recommandée	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok

Rail DIN CEI 60715

⚠ Serrer pour éviter la translation sur le rail DIN.

Posidriv PZ1 1 Nm

6 pattes de fixation 6x vis M6 - 2,5 Nm

ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

⚠ Il est impératif de serrer toutes les bornes utilisées, que ce soit par des câbles et/ou la barre de pontage.

Barre de pontage côté charge.
125A: 1309 4006
160A: 1309 4016

Clé Allen hexagonale Taille 4 5,0 Nm

10 à 70 mm²
15 mm

Raccordement des circuits de puissance

Prise tension équipée de 2 bornes de raccordement ≤ 1.5mm². Elle se monte indifféremment dans toutes les cages du côté source. Ne pas utiliser en cas d'utilisation de la barre de pontage.

Tournevis plat 3,5 mm 0,45 Nm

0,5 à 2,5 mm²
0,5 à 1,5 mm²
6 mm

Configuration du cadenasage

⚠ L'ATyS M est livré avec le cadenasage en position 0.

Pour permettre le cadenasage dans toutes les positions (I - 0 - II), configurer l'ATyS M comme indiqué avant l'installation. (La vis est située à l'arrière du produit).

STEP 1
Posidriv PZ2 2x

STEP 2
Posidriv PZ2

STEP 3
Posidriv PZ2 2,2 lb-in 0,25 Nm 2x

ÉTAPE 3 CONTRÔLE / Borniers et câblage				
Type	N° de borne	Description	Caractéristiques	Section de raccordement recommandée
Entrées	207	Point commun pour les entrées	Ne pas alimenter Alimentation fournie par le produit	0,5 à 2,5 mm² (rigide)
	208	I1 : Entrée programmable		
	209	I2 : Entrée programmable		
	210	I3 : Entrée programmable		
Sorties	43/44	O1 : Sortie programmable	Charge résistive 2A 30Vdc 0.5A 230Vac Pmax: 60W ou 115VA Umax: 30Vdc ou 230Vac	0,5 à 1,5 mm² (souple)
	53/54	O2 : Sortie programmable		
	63/64	O3 : Sortie programmable		
	73/74	G: ordre de démarrage du groupe		
Connexion interface déportée Liaison série (version spécifique)	RJ	Interface homme/machine ATyS D10/D20	Déport maximum 3m	Câble droit RJ45 8/8 Cat. 5
	RS485	Connexion RS485 0: interconnexion des blindages des câbles amont et aval du bus RS485 -: borne négative du bus RS485 +: borne positive du busRS485	Bus RS485 isolé	Paire torsadée blindée type LIYC 0,5 à 2,5 mm²

Type	N° de borne	État du contact	Description	Caractéristiques de sortie	Section de raccordement recommandée
Bloc contact auxiliaire 1309 1001	11/12/14	11 — 14 12	Commutateur en position I	250V AC 5A AC1 - 30 Vdc 5A	0,5 à 2,5 mm² (rigide)
	21/22/24	21 — 24 22	Commutateur en position II		
	01/02/04	01 — 04 02	Commutateur en position 0		
Bloc contact auxiliaire 1309 1011	11/12/14	11 — 14 12	Commutateur en position I	250V AC 5A AC1 - 30 Vdc 5A	0,5 à 1,5 mm² (souple)
	21/22/24	21 — 24 22	Commutateur en position II		
	01/02/04	01 — 04 02	Commutateur en position 0		

UTILISATION

138X XXXX
Version spécifique avec communication

RS RJ

≤3m

D10 D20

5 A AC1 250 Vac

1309 1001 1309 1011

PUSH-IN

rigide 0,5 à 2,5 mm²

souple 0,5 à 1,5 mm²

10 mm

Contacts auxiliaires : Montage des contacts auxiliaires: 1309 1001 ou 1309 1011

Pour mettre en place un CA, il faut préalablement ramener le commutateur en position 0. Un contact auxiliaire comprend un contact inverseur NO/NC pour chaque position (I-0-II). Pour l'installer, utiliser les vis longues livrées avec le module.

Utiliser des vis de 20mm pour 1 module

Utiliser des vis de 35mm pour 2 modules

Posidriv PZ2 - 1 Nm

ÉTAPE 4

Vérification



En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.



ÉTAPE 5

Programmation

Programmation du produit

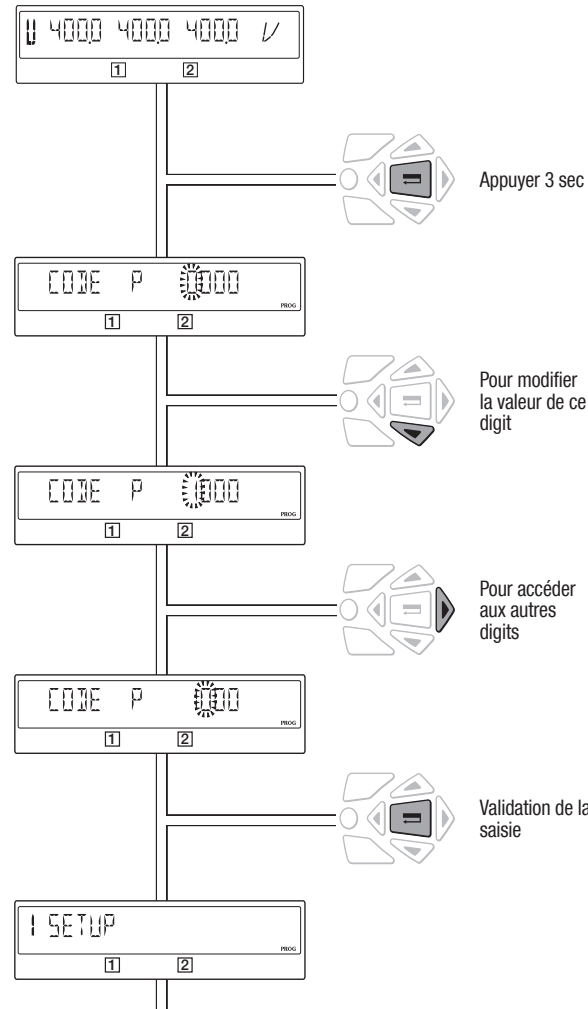
L'entrée en mode programmation est possible en mode Automatique, lorsque le produit est en position I avec la source 1 présente, et en mode Manuel, quelque soit la position et la source présente.

Note: Pour les détails de programmation : télécharger le manuel d'instruction sur www.socomec.com.

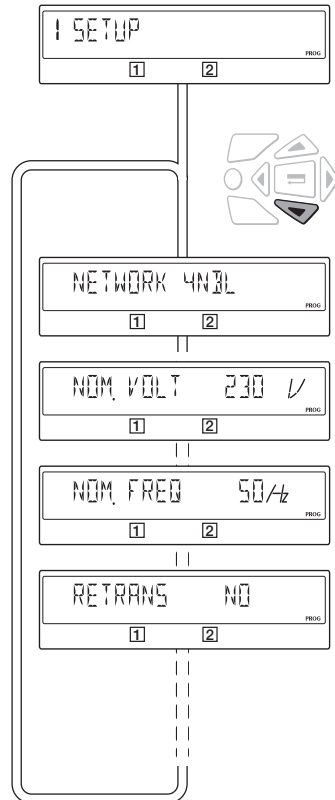


- (1) Uniquement accessible lorsque la variable "APP" du menu Setup est à "M-G", cf menu Setup
- (2) Uniquement accessible lorsque la variable "APP" du menu Setup est à "M-M", cf menu Setup
- (3) Uniquement accessible lorsqu'une des entrées est EON, cf menu I/O
- (4) Uniquement accessible lorsqu'une des entrées est EOF, cf menu I/O
- (5) Uniquement sur la version COMM, cf descriptif dans la partie option
- (6) Uniquement accessible lorsqu'une des sorties est LSC, cf menu I/O
- (7) Valeurs par défaut : 230V pour version 127/230 400V pour version 230/400
- (8) Uniquement accessible lorsque la variable "RETURN 0" du menu Setup est à "YES", cf menu Setup
- (9) Uniquement accessible si l'entrée associée est configurée.
- * UNL = Illimité

Accès au mode programmation :
Code par défaut : 1000



Navigation



Quitter la programmation



ÉTAPE 6A

Mode automatique

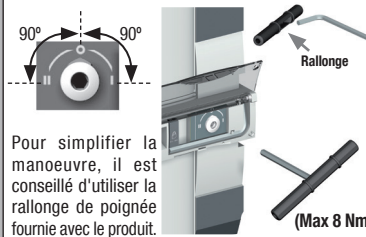
Fermer le capot pour entrer en mode automatique.



ÉTAPE 6B

Commandes manuelles

- Ouvrir le capot pour passer en mode manuel.
- Prendre la poignée qui se situe sur la face avant sous le capot pour manœuvrer le commutateur.
- Vérifier la position du commutateur sur l'indicateur avant de procéder à toute manœuvre.

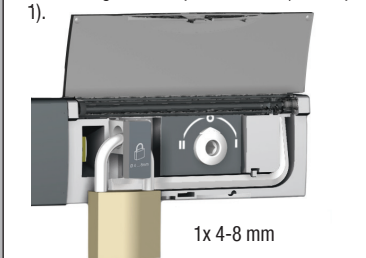


Pour simplifier la manœuvre, il est conseillé d'utiliser la rallonge de poignée fournie avec le produit.

ÉTAPE 6C

Mode cadenassage

- Pour permettre le cadenassage, mettre l'appareil en mode manuel.
- Tirer le mécanisme de cadenassage et insérer un cadenas comme indiqué.
- Par défaut le cadenassage est en position 0. Il est configurable en position I-0-II (voir étape 1).



Temporisa-tions		Plage de réglage	Valeur par défaut
1FT	Temporisation perte de source 1.	0 à 60 sec ⁽¹⁾	3 sec
1RT	Temporisation retour de source 1.	0 à 3600 sec	180 sec
2FT	Temporisation perte de source 2.	0 à 60 sec	3 sec
2RT	Temporisation retour de source 2.	0 à 3600 sec	5 sec
2AT	Attente de la stabilité du groupe avant transfert	0 à 3600 sec	5 sec
2CT	Temporisation de refroidissement du groupe	0 à 600 sec	180 sec
ODT	Temporisation de noir électrique.	0 à 20 sec	3 sec
Paramètres		Plage de réglage	Valeur par défaut
NEUTRAL	Position du neutre AUTO: la position du neutre est automatiquement fixée à chaque mise sous tension. LEFT: le neutre devra être connecté à gauche, c'est-à-dire sur les bornes 1 de chaque interrupteur. RIGHT: le neutre devra être connecté à droite, c'est-à-dire sur les bornes 7 de chaque interrupteur.	AUTO LEFT RIGHT	AUTO
NOM. VOLT.	Tension nominale Phase/phase ou phase/neutre en 1BL et 41NBL	De 180 à 480 Vac	400Vac (version 230/400V) 230Vac (version 127/230V)
NOM. FREQ.	Fréquence nominale	50 ou 60Hz	50 Hz
APP	Type d'application M-G: Réseau / Groupe M-M: Réseau / Réseau	M-G M-M	M-G
RETRANS	Retransfert manuel, appuyer sur le bouton de validation pour autoriser le retransfert de la source secondaire vers la source prioritaire.	YES ou NO	NO
NETWORK	Configuration du réseau*	3NBL / 4NBL / 41NBL / 1BL (version 230/400V) 4NBL / 3NBL / 2NBL / 42NBL (version 127/230V)	4NBL

(1) 0 to 3600 secs in M-M network

* Les câblages doivent être adaptés à la configuration du réseau. Ci-dessous, les principaux types de réseaux.

